

HK40

Scheibenschwingmühle HK40

Tischgerät zum Mahlen mineralischer Proben

Technische Daten

Abmessungen	345 x 295 x 540 mm
Masse	~ 40 kg
Motor	230 V, 50 Hz, 200 W 115 V, 60 Hz
Zeiteinstellung	max. 10 min, sekundengenau

Jederzeitige Beendigung des Arbeitszyklus mit der Stoptaste

Mahlgut

Unterschiedliche Mineralien, Zement, Klinker, Gesteine, Böden, Schlacken, feuerfeste Materialien, Erze etc.

Materialstückigkeit < 5 mm



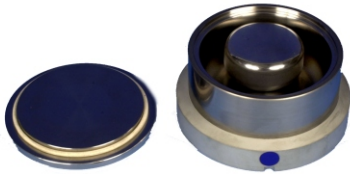
SCHWINGMÜHLE HK 40

- Kompakte, transportable Scheibenschwingmühle mit Feinauswuchtung für bewegungsfreien Stand
- Aufnahme von verschiedenen 100ml Mahlgefäßen zur Aufmahlung von ca. 30ml Probenmaterial
- Reproduzierbare Einstellung der Mahlzyklen durch elektronische Zeitschaltuhr
- Elektronische Verriegelung des Arbeitsraumes während des Mahlens



BR HKMG3 **Stahl, gehärtet**

Universelles Mahlgefäß aus durchgehärtetem Chromstahl von hoher Haltbarkeit. Abriebwiderstand niedriger als bei Keramikgefäßen, preiswerteste Werkzeuge, Härte MOHS 5.5, Vickers HV 800, Matrixelement Fe, Begleitelemente Cr, Si, Mn, C, W + V



BR HKMG4 **Stahl, nitriert**

Dieses oberflächengehärtete Stahlgefäß hat eine um ca. 25% höhere Härte als das normale Chromstahlgefäß, ist daher auch für härteres Probengut einsetzbar und von hoher Robustheit, gut für Routinearbeit, Härte MOHS 6, Vickers HV 1150, Matrixelement und Begleiter wie oben

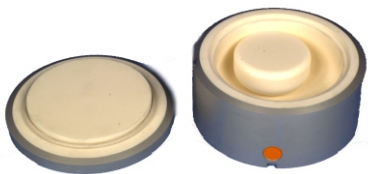


BR HKMG5 **Wolframkarbid**

Wolframkarbid hat mit 13.5 fast doppelte Masse von Stahl, ist erheblich härter und ermöglicht kurze Mahlzeiten auch bei sehr harten Materialien. Wolframkarbid ist das teuerste Mahlgefäß, aber wegen der allgemein sehr guten Mahleigenschaften in Laboratorien weit verbreitet. Das Material ist spröde und erfordert vorsichtige Handhabung. Härte MOHS 8.5, Vickers HV 1500, Matrix W, C + Co, Begleiter Ta, Ti + Nb

Keramische Mahlgefäße

Diese Mahlgefäße werden aus hochreinen Materialien gefertigt. Sie weisen eine große Härte, einen hohen Abriebwiderstand und Korrosionsfestigkeit auf. Keramikgefäße sind materialbedingt spröde und daher bruchempfindlich. Sie erfordern sorgfältigste Handhabung.



BR HKMG1 **Korund 99.6%, bio-inert**

Dieses Material hat einen sehr hohen Abriebwiderstand und wird vornehmlich dann gewählt, wenn Stahl oder Wolframkarbid nicht einsetzbar sind wegen der damit verbundenen Abriebkontaminationen. Korund ist aufgrund der hohen Härte, neben Stahl, ein sehr praktisches Universalwerkzeug. Härte MOHS 9, Vickers HV 1650, Matrix Al mit Spuren von Si, Ca, Mg, Na + Fe



BR HKMG2 **Korund 99.9%, bio-inert**

Dieses höchst reine Material hat die geringsten Spurenelemente und die größtmögliche Härte. Es ist geeignet für Mahlarbeiten mit höchsten Anforderungen an Kontaminationsfreiheit, Matrix und Spuren siehe oben. Die Härte übersteigt den Grad 9 auf der MOHS-Skala, Vickers HV 1850



BR HKMG6 **Zirkonoxid 99.9%**

Dieses Material ist für viele Analytiker von besonderem Interesse, weil es aufgrund hohen Abriebwiderstandes nur geringe Kontaminationen verursacht und das von Elementen, die nur selten von analytischem Interesse sind: Matrix Zr, Spuren Hf, Y und Mg. Härte MOHS 8.5, Vickers HV 1350